

# Fiche technique TI-A13

## Dispositifs antichute PARA série KR/T (certifiés DGUV)

Charge en traction (sur la surface de fixation)

Toutes les informations de base se rapportant au domaine d'application, au principe de fonctionnement, au choix de la bonne taille, à la fixation et à la commande des dispositifs antichute PARA se trouvent dans le document « *Information technique TI-A10* ».

Vous trouverez des brides SITEMA nécessaires pour la fixation dans « *Fiche technique TI-A30* ».

En complément, le document « *Notice d'utilisation BA-A11* » doit être respecté.

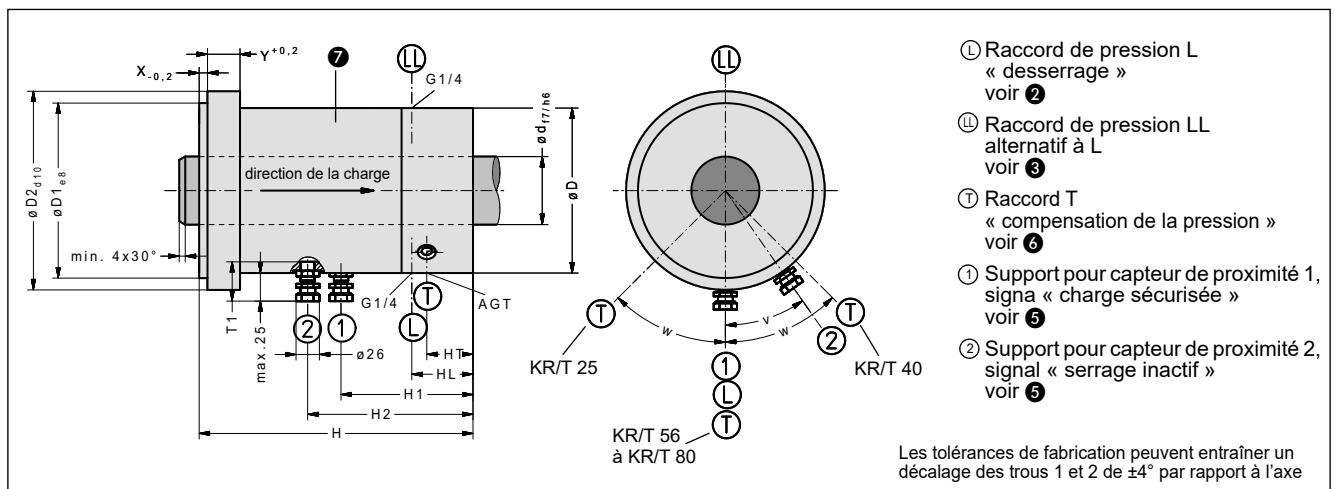


Fig. 1 : Dimensions des dispositifs antichute PARA série KR/T (fichiers CAO à télécharger sur [www.sitema.fr](http://www.sitema.fr))

| Type           | Référence         | d  | M   | H   | D1  | D2  | D   | X  | Y  | T1 | V               | AGT  | HL | HT | H1  | H2  | v     | w   | Poids |
|----------------|-------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-----------------|------|----|----|-----|-----|-------|-----|-------|
|                | (no° de commande) | mm | kN  | mm  | mm  | mm  | mm  | mm | mm | mm | cm <sup>3</sup> |      | mm | mm | mm  | mm  |       |     | kg    |
| <b>KR/T 25</b> | <b>KR 025 35</b>  | 25 | 10  | 155 | 70  | 88  | 71  | 3  | 13 | 32 | 3               | G1/8 | 51 | 51 | 87  | 105 | 23,5° | 45° | 4,5   |
| <b>KR/T 40</b> | <b>KR 040 35</b>  | 40 | 33  | 214 | 106 | 125 | 106 | 4  | 20 | 34 | 6               | G1/4 | 63 | 22 | 109 | 128 | 35°   | 35° | 13    |
| <b>KR/T 56</b> | <b>KR 056 35</b>  | 56 | 67  | 265 | 140 | 164 | 140 | 5  | 25 | 45 | 11              | G1/4 | 69 | 25 | 125 | 168 | 0°    | 0°  | 26    |
| KR/T 63        | KR 063 35         | 63 | 85  | 289 | 160 | 188 | 160 | 5  | 30 | 45 | 12              | G1/4 | 75 | 31 | 129 | 167 | 0°    | 0°  | 38    |
| <b>KR/T 80</b> | <b>KR 080 35</b>  | 80 | 133 | 325 | 200 | 225 | 194 | 6  | 34 | 45 | 17              | G1/4 | 73 | 29 | 131 | 179 | 0°    | 0°  | 60    |

référence en gras = standard recommandé, en stock

Sous réserve de modifications techniques

- ❶ M est la charge admissible qu'exercent les masses à retenir sur le dispositif antichute. La force de serrage (force de freinage), avec une tige sèche ou recouverte d'huile hydraulique, sera d'au moins 2 x M, sans cependant dépasser 3,5 x M.
- ❷ La pression requise pour le maintien en position ouverte est de 40 bar (cas particulier : en cas d'utilisation d'une base élastique, une pression de 60 bar est nécessaire pour pouvoir débloquer sans avoir à remonter la charge, cf. « *Fiche technique TI-A21* »). La pression de service maximale admissible est de 250 bar.
- ❸ Le raccord de pression LL est obturé par une vis de fermeture en état de livraison. Il peut être utilisé comme alternative à L, et il est utile pour le remplissage et la purge du circuit. En règle générale, il est recommandé de placer une soupape de purge automatique sur le raccord non utilisé, cf. « *Information technique TI-Z10* ».
- ❹ Volume hydraulique absorbé
- ❺ Les supports des capteurs de proximité peuvent recevoir des capteurs inductifs standard (de type M12 x 1, distance de détection nominale de 2 mm, montage à fleur, contact à fermeture. Exceptions : M8 x 1 avec distance de détection nominale de 1,5 mm pour KR/T 25). La dimension T1 indique la profondeur d'insertion du capteur de proximité à partir de la face extérieure de son support.

- Les supports disposent d'une butée de profondeur facilitant le montage.
- Si vous commandez une bride de SITEMA avec le dispositif antichute, les supports peuvent être pré-réglés en usine sur la bonne profondeur. Dans ce cas, les capteurs de proximité ne sont qu'à insérer jusqu'à la butée et ensuite à fixer.
- Si vous ne commandez pas de bride, les supports ne sont pas pré-réglés parce qu'ils doivent être démontés pour pouvoir monter la bride de fixation. Après le montage de la bride, les supports doivent être réglés sur la bonne profondeur.
- Les capteurs ne sont pas fournis avec le dispositif antichute, mais sont disponibles comme accessoires additionnels.
- ❻ Lors de l'activation, les différentes pressions internes sont compensées via le raccord T. Pour permettre ces « aspirations », ce raccord est équipé d'un filtre qui constitue une protection suffisante contre les poussières d'un atelier dit « standard ».
- Si toutefois de l'humidité ou des fluides agressifs pouvaient être aspirés, veuillez installer, à sa place, une conduite sans pression menant à un environnement propre (par ex. un récipient propre et sans pression).
- ❼ Le carter extérieur est enduit d'un primaire noir. Les extrémités sont protégées par une cire anticorrosion.

# Fiche technique TI-A13 Dispositifs antichute PARA série K/TA (certifiés DGUV)

Charge en traction (sur la surface de fixation)

Toutes les informations de base se rapportant au domaine d'application, au principe de fonctionnement, au choix de la bonne taille, à la fixation et à la commande des dispositifs antichute PARA se trouvent dans le document « *Information technique TI-A10* ».

En complément, le document « *Notice d'utilisation BA-A11* » doit être respecté.

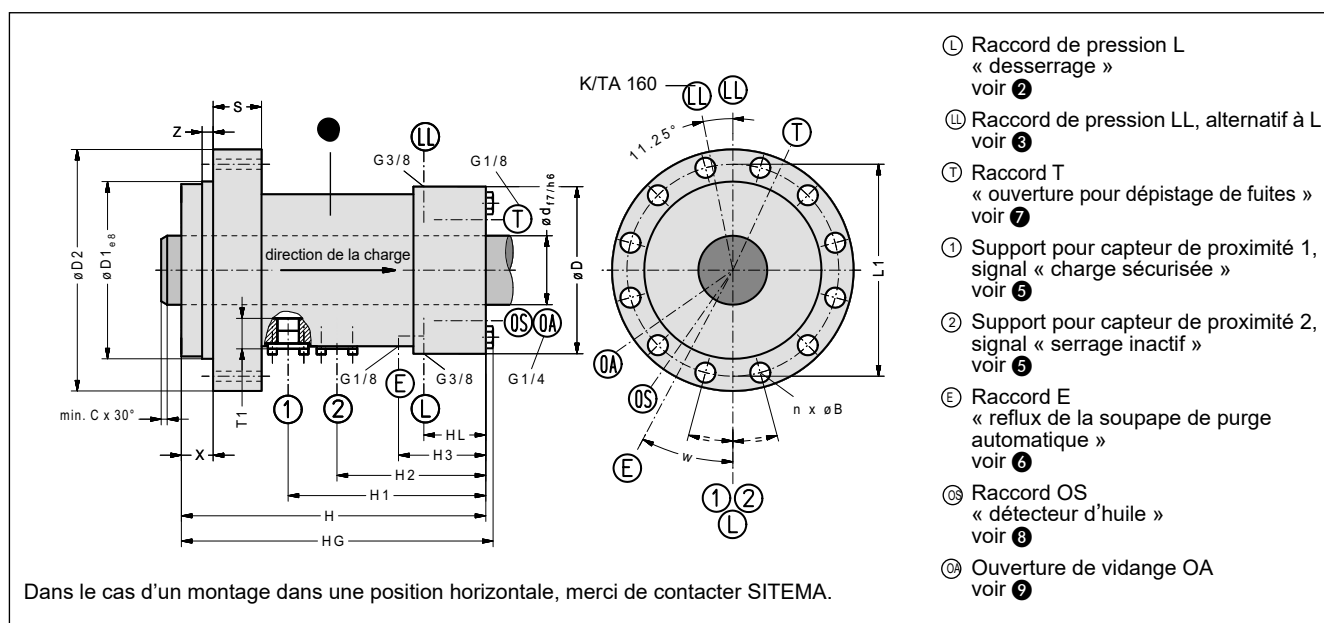


Fig. 2 : Dimensions des dispositifs antichute PARA série K/TA (fichiers CAO à télécharger sur [www.sitema.fr](http://www.sitema.fr))

| Type     | Référence         | d   | C  | M    | HG  | H   | D1  | D2  | D   | X   | Z  | S   | n  | B  | L1  | T1  | V               | w  | HL     | H1   | H2  | H3  | Poids |     |
|----------|-------------------|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|----|-----|-----|-----------------|----|--------|------|-----|-----|-------|-----|
|          | (no° de commande) | mm  | mm | kN   | mm  | mm  | mm  | mm  | mm  | mm  | mm | mm  | mm | mm | mm  | mm  | cm <sup>3</sup> |    | mm     | mm   | mm  | mm  | kg    |     |
| K/TA 100 | K 100 35          | 100 | 5  | 220  | -   | 327 | 245 | 335 | 255 | 40  | 17 | 60  | 12 | 26 | M24 | 290 | 35              | 28 | 61°    | 54,5 | 188 | 136 | 122   | 106 |
| K/TA 125 | K 125 35          | 125 | 5  | 330  | -   | 380 | 275 | 380 | 290 | 60  | 20 | 60  | 12 | 26 | M24 | 340 | 48              | 28 | 0°     | 61,5 | 232 | 182 | 124   | 161 |
| K/TA 140 | K 140 35          | 140 | 5  | 500  | -   | 425 | 340 | 460 | 350 | 75  | 45 | 80  | 12 | 33 | M30 | 405 | 60              | 28 | 30°    | 74,5 | 173 | 123 | 137   | 272 |
| K/TA 160 | K 160 35          | 160 | 5  | 750  | -   | 540 | 370 | 480 | 380 | 245 | 40 | 85  | 16 | 33 | M30 | 425 | 57              | 28 | 33,75° | 74,5 | 173 | 123 | 137   | 383 |
| K/TA 200 | K 200 35          | 200 | 7  | 1000 | 574 | 551 | 440 | 595 | 455 | 50  | 15 | 100 | 18 | 39 | M36 | 525 | 65              | 42 | 0°     | 61,5 | 352 | 297 | 129   | 600 |
| K/TA 220 | K 220 35          | 220 | 7  | 1100 | 624 | 588 | 470 | 630 | 475 | 50  | 15 | 110 | 12 | 45 | M42 | 550 | 82              | 42 | 0°     | 61,5 | 263 | 213 | 129   | 725 |

référence en gras = standard recommandé, en stock

Sous réserve de modifications techniques

- ① M est la charge admissible qu'exercent les masses à retenir sur le dispositif antichute. La force de serrage (force de freinage), avec une tige sèche ou recouverte d'huile hydraulique, sera d'au moins 2 x M, sans cependant dépasser 3,5 x M.
- ② La pression requise pour le maintien en position ouverte est de 40 bar. La pression de service maximale admissible est de 250 bar.
- ③ Le raccord de pression LL est obturé par une vis de fermeture en état de livraison. Il peut être utilisé comme alternative à L, et il est utile pour le remplissage et la purge du circuit.
- ④ Volume hydraulique absorbé
- ⑤ Les supports des capteurs de proximité peuvent recevoir des capteurs inductifs standard (de type M12 x 1, montage à fleur, distance de détection nominale de 2 mm, contact à fermeture). La dimension T1 indique la profondeur d'insertion du capteur de proximité à partir de la face extérieure de son support.  
Les capteurs ne sont pas fournis avec le dispositif antichute, mais sont

- disponibles comme accessoires additionnels.
- ⑥ Pour la purge du circuit, une soupape de purge automatique est intégrée. Afin d'éliminer les effluents huile-air sortant du raccord E, il est impératif de raccorder celui-ci au réservoir d'huile; cf. « *Information technique TI-Z10* ».
- ⑦ Le début d'une fuite due à des joints usés ou endommagés des pistons releveurs peut être dépisté à temps au raccord T.
- ⑧ Vous avez l'option d'équiper le dispositif antichute avec un détecteur d'huile. Celui-ci signale le début de fuites causées par des joints usés ou endommagés.
- ⑨ Le vidange est nécessaire pour un remplacement des pistons releveurs.
- ⑩ Pour la fixation à la machine, préparez des trous filetés de ces dimensions.
- ⑪ Le carter extérieur est enduit d'un primaire noir. La face de fixation est protégée par une cire anticorrosion.