

# Foglio caratteristiche tecniche TI-A13 Dispositivi anticaduta serie KR/T (con certificazione DGUV)

Direzione carico trazione (sotto il telaio)

Informazioni basilare, specialmente per lo scopo, principio di funzionamento, dimensionamento, fissaggio, azionamento e comando per i dispositivi anticaduta SITEMA, sono riportati nelle «Informazioni tecniche TI-A10».

Per flange SITEMA, che sono necessari per il fissaggio, vedere «Foglio caratteristiche tecniche TI-A30». Ulteriormente e da tenere conto delle «Istruzioni per l'uso BA-A11».

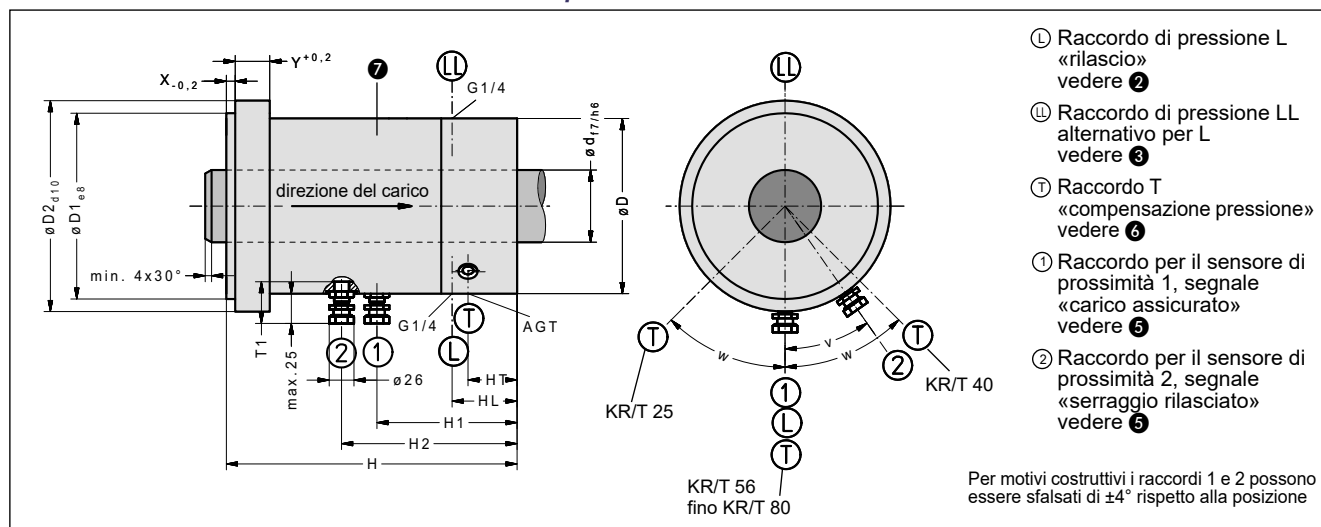


Fig. 1: Dimensioni dispositivo anticaduta KR/T (scaricare i file CAD dal sito Internet: www.sitema.com)

Tipo	N. ident. (n. d'ordinazione)	1		5		4												Peso kg	
		d	M	H	D1	D2	D	X	Y	T1	V	AGT	HL	HT	H1	H2	v		w
<b>KR/T 25</b>	<b>KR 025 35</b>	25	10	155	70	88	71	3	13	32	3	G1/8	51	51	87	105	23,5°	45°	4,5
<b>KR/T 40</b>	<b>KR 040 35</b>	40	33	214	106	125	106	4	20	34	6	G1/4	63	22	109	128	35°	35°	13
<b>KR/T 56</b>	<b>KR 056 35</b>	56	67	265	140	164	140	5	25	45	11	G1/4	69	25	125	168	0°	0°	26
KR/T 63	KR 063 35	63	85	289	160	188	160	5	30	45	12	G1/4	75	31	129	167	0°	0°	38
<b>KR/T 80</b>	<b>KR 080 35</b>	80	133	325	200	225	194	6	34	45	17	G1/4	73	29	131	179	0°	0°	60

Tipi marcati in grassetto = Tipi Standard consegna da magazzino

Con riserva di modifiche tecniche

1 M è il valore ammesso per la forza peso esercitata sul dispositivo anticaduta KR/T. La forza di arresto con barra asciutta o bagnata di olio idraulico è almeno 2 x M, ma non supera 3,5 x M.

2 La pressione necessaria per mantenere lo stato di apertura è 40 bar. Per il rilascio senza sollevamento (possibile solo in caso di base a molla) sono necessari 60 bar, vedere «Foglio caratteristiche tecniche TI-A21». La pressione d'esercizio ammessa è 250 bar.

3 In stato di consegna il raccordo di pressione LL è chiuso con chiusura filettata a vite. Può essere usato in alternativa al raccordo L e può essere utile per l'aerazione della camera di pressione. In generale si può consigliare di applicare sul raccordo libero un dispositivo automatico di sfiato (vedere «Informazioni tecniche TI-Z10»).

4 Volume assorbito idraulico

5 I raccordi per i sensori applicati sono previsti per sensori induttivi di prossimità reperibili in commercio (M12 x 1, distanza di commutazione nominale 2 mm, installabili a raso, normalmente aperto. Eccezione: KR/T 25: M8 x 1 con campo di lettura 1,5 mm).

La dimensione T1 indica la profondità di immersione del sensore di prossimità dal bordo superiore del raccordo.

I raccordi sono predisposti con una battuta meccanica. Se ordinate con il dispositivo anticaduta una flangia SITEMA, i raccordi possono essere già montati e calibrati in profondità dalla fabbrica. In questo modo i sensori di prossimità sono solo da inserire e fissare. Se non si ordina la flangia, i raccordi sono forniti separati e devono essere inseriti, montati e calibrati dopo il montaggio della flangia dall'utilizzatore.

I sensori non fanno parte della dotazione standard, ma si possono ordinare tramite SITEMA.

6 Le modifiche interne di volume all'accensione vengono livellate tramite il raccordo T. Per questa «respirazione», il raccordo, nella condizione di consegna, è provvisto di filtro di aerazione che provvede alla protezione da polvere e altri elementi nell'aria dell'ambiente di lavoro.

Se tuttavia si possono aspirare umidità o mezzi aggressivi, è necessario installare a uno dei raccordi una linea che conduca a un ambiente pulito (ad es. un serbatoio pulito e privo di pressione).

7 La superficie delle parti del corpo sono ricoperte con una mano di fondo nero, le testate sono trattate con cera anticorrosiva.

## Foglio caratteristiche tecniche TI-A13 Dispositivi anticaduta serie K/TA (con certificazione DGUV)

Direzione carico trazione (sotto il telaio)

Informazioni basilare, specialmente per lo scopo, principio di funzionamento, dimensionamento, fissaggio, azionamento e comando per i dispositivi anticaduta SITEMA, sono riportati nelle «Informazioni tecniche TI-A10».

Ulteriormente e da tenere conto delle «Istruzioni per l'uso BA-A11».

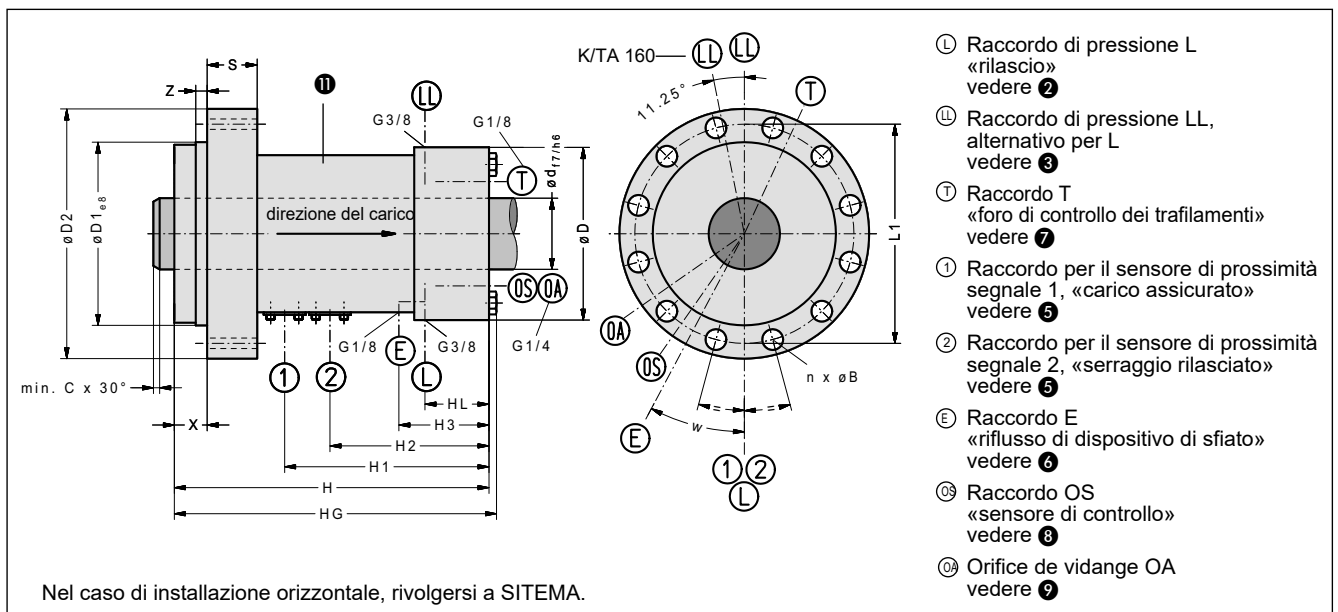


Fig. 2: Dimensioni dispositivo anticaduta K/TA (scaricare i file CAD dal sito Internet: [www.sitema.com](http://www.sitema.com))

Tipo	N. ident. (n. d'ordinazione)	d mm	C mm	M kN	HG mm	H mm	D1 mm	D2 mm	D mm	X mm	Z mm	S mm	n	B mm	L1 mm	T1 mm	V cm <sup>3</sup>	w	HL mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	Peso kg	
																								°
<b>K/TA 100</b>	<b>K 100 35</b>	100	5	220	-	327	245	335	255	40	17	60	12	26	M 24	290	35	28	61°	54,5	188	136	122	106
<b>K/TA 125</b>	<b>K 125 35</b>	125	5	330	-	380	275	380	290	60	20	60	12	26	M 24	340	48	28	0°	61,5	232	182	124	161
<b>K/TA 140</b>	<b>K 140 35</b>	140	5	500	-	425	340	460	350	75	45	80	12	33	M 30	405	60	28	30°	74,5	173	123	137	272
K/TA 160	K 160 35	160	5	750	-	540	370	480	380	245	40	85	16	33	M 30	425	57	28	33,75°	74,5	173	123	137	383
K/TA 200	K 200 35	200	7	1000	574	551	440	595	455	50	15	100	18	39	M 36	525	65	42	0°	61,5	352	297	129	600
K/TA 220	K 220 35	220	7	1100	624	588	470	630	475	50	15	110	12	45	M 42	550	82	42	0°	61,5	263	213	129	725

Tipi marcati in grassetto = Tipi Standard consegna da magazzino

Con riserva di modifiche tecniche

1 M è il valore ammesso per la forza peso esercitata sul dispositivo anticaduta K/TA. La forza di arresto con barra asciutta o bagnata di olio idraulico è almeno 2 x M, ma non supera 3,5 x M.

2 La pressione necessaria per mantenere lo stato di apertura è 40 bar. La pressione d'esercizio ammessa è 250 bar.

3 In stato di consegna il raccordo di pressione LL è chiuso con chiusura filettata a vite. Può essere usato in alternativa al raccordo L e può essere utile per l'aerazione della camera di pressione.

4 Volume assorbito idraulico

5 I raccordi per i sensori applicati sono previsti per sensori induttivi di prossimità reperibili in commercio (M12 x 1, distanza di commutazione nominale 2 mm, installabili a raso, normalmente aperto). La dimensione T1 indica la profondità di immersione del sensore di prossimità dal bordo superiore del raccordo.

I sensori non fanno parte della dotazione standard, ma si possono ordinare tramite SITEMA.

6 Per l'operazione di sfiato ed integrata uno dispositivo di sfiato automatico. Durante la permanente operazione di sfiato viene sempre emesso un po' di miscela di aria ed olio. Una connessione senza pressione con il serbatoio e assolutamente dovuta. (Per ulteriori informazioni vedere «Informazioni tecniche TI-Z10»).

7 Perdite dovute a guarnizioni usurate o danneggiate di pistoni di sollevamento del dispositivo può essere individuato precocemente dal raccordo T.

8 Opzionalmente c'è la possibilità di fornire il dispositivo con un sensore d'olio. Questo è in grado di segnalare in anticipo dei trafilementi a causa di usura o danni delle guarnizioni.

9 L'orificio de vidange è richiesto quando si sostituisce i pistoni di sollevamento del dispositivo.

10 Per il fissaggio sulla parte della macchina, predisporre la filettatura.

11 La superficie delle parti del corpo sono ricoperte con una mano di fondo nero, il lato di fissaggio è trattato con cera anticorrosiva.